

附件《东莞市海心沙绿色工业服务项目及餐厨项目 2022 年夏季工作  
服采购项目技术需求书》

## 东莞市海心沙绿色工业服务项目及餐厨 项目 2022 年夏季工作服采购项目 技术需求书

### 一、夏装工作服采购数量

- 1、全棉面料的工作服 510 套；
- 2、CVC 面料的工作服 490 套。

### 二、尺码及具体数量

#### 1、全棉面料

尺码	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	备注
	(155CM)	(160CM)	(165CM)	(170CM)	(175CM)	(180CM)	(185CM)	(定制)	
数量	2	8	20	60	160	50	6	4	新东欣
	3	9	80	80	20	8	0	0	新能源
总数量	510								

#### 2、CVC 面料

尺码	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	备注
	(155CM)	(160CM)	(165CM)	(170CM)	(175CM)	(180CM)	(185CM)	(定制)	
数量	10	20	50	170	170	42	24	4	新东欣
总数量	490								

### 三、材质要求

- 1、全棉防静电网格防酸碱：纱支 32\*32/130\*70，含棉量 100%。
- 2、CVC 防静电网格防酸碱：纱支 32\*32/130\*70，C 含量≥60%，T 含量≤40%。

3、性能要求：防酸碱、防静电、不退色、不起皱，有反光功能。

4、质量要求：符合 GB24540-2009 防酸碱类劳动保护用品的标准及 GB12014-2009 防静电服装的质量要求 GB/T13640-2008 劳动防护服的标准，服装材料甲醛检测项目不得超过国家标准 GB/T2912.1-1998。

#### 四、工服样图

序号	名称	样图	备注
1	夏装工作服		<ol style="list-style-type: none"><li>1.胸口插卡袋采用布料，颜色与周围一致（设计图中插卡袋部分为旧设计，本次不采用）。</li><li>2.上衣衣领及裤子腰带内侧绣白色布块供员工备注名字、工号。</li><li>3.衣扣采用 2 个纽扣。</li><li>4.主色藏青与大红色。</li><li>5.后背部需有少量排气孔。</li><li>6.工作服要求面料成份内置方格导电丝，经过全工艺防酸碱处理，纺织物等级为二级。</li></ol>

#### 五、产品具体要求

1、服装结构有利穿者的安全与卫生，与皮肤直接接触的材料应无皮肤刺激性或其它有害健康的影响，不影响人体正常的生理要求。

2、服装应便于穿脱并有利于作业时的肢体活动。

3、服装各部位缝制线路顺直、整齐、平服牢固。上下松紧适宜各部分的结合部位应严密、合理防止物料的浸入。

4、附件应便于连接和脱开，材质应耐腐蚀。防静电服上不能附加或佩戴金属物件，使用树脂拉链，树脂组合扣。

5、成交人须按样衣的款式、面料、颜色及结合采购人的要求原厂生产制作，不允许委托其他单位生产。

6、服装材料要求环保透气、舒适、抗皱性能好、抗菌防霉，易清洗，不褪色、耐穿不易起光面、不易起球。

7、成交人在供货前须向采购人出具该批工作服的面料、辅料的技术参数/指标、性能说明和成衣加工工艺，提供面料、辅料的质量检验报告或产地证明（订货单）。

8、成交人应先经过采购人确认后，方可采购大货面料，服装在批量生产前，必须经采购人确认后方可投入生产。

9、自结果确认函发出后，采购人对成交人的样衣进行封存，作为验收的依据之一，完成所有货物供货且验收结束后归还。

## 六、制作工艺要求

1、上装类：面、里、衬平服，不起泡，不渗胶；衣袋封口方正，宽窄一致；两袖口大小一致，面、里衬吻合，不吐里；肩缝平服。

2、下装类：止口顺直，宽窄一致，止口不反吐，袋布为全棉不起球；裤子需增加皮带扣环。

3、线路：均匀、顺直，绗缝针距菱型要一致，缝制要牢固，平缝机明、暗每 3CM 为 14-16 针，锁眼每 1CM 不少于 9 针，手工针每 3CM 不少于 7 针。综合制作技术、工艺符合招标方确定样版标准。

4、纽扣：眼位准确，眼与扣相对，扣与眼大小相适宜，纽扣排列整齐

手工上纽，先落底扣，并绕脚长 0.3CM，不掉线，不脱落（注:纽扣

及拉链的材质为塑料)。

5、整体：面、里、衬松紧适宜，粘合衬不脱胶，不渗胶，不起皱，不起泡，不起壳。产品整洁无油污，无线头、线钉、粉印。

6、尺寸：标准 S/M/L/XL/2XL/3XL/4XL/5XL。标准码数衣长允许 $\pm 1.0\text{CM}$ ，胸围允许 $\pm 1.5\text{CM}$ ，袖长允许 $\pm 0.7\text{CM}$ ，肩宽允许 $\pm 0.6\text{CM}$ 。

7、外观质量要求：产品外观整洁、平伏，折叠端正，左右对称，各部位熨烫平整，无漏烫，无死褶，产品无线头、无纱毛，各部位符合标准要求。线与面料相适应，包括色泽、质地、牢度、缩水率等方面，两者应大致相同，以能保证服装的内在质量与外观质量为准。

## 七、包装要求

1、产品包装应按客户的要求达到整齐、牢固、无破损、产品数量准确、内外包装应设防潮层。

2、箱内应放入生产厂包装检验单，包装检验单应包括产品名称、号型、批号、数量、检验员、检验日期，箱外注明产品名称、数量、生产日期、生产厂名称、厂址。

## 八、售后服务

1、自结果确认函发出之日起，成交人在 7 个日历天内派专业人员提供各型号的样品（费用由成交人承担），给我司人员试穿以确定尺码、生产数量。

2、试穿不合身的服装，成交人须在 7 个日历天内派专业人员免费修改。经修改后仍不符合要求且无法修改到位的，需免费重新制作，并在 15 个日历天内完成。

3、质保期内如有因量裁原因导致的服装不合身（破损），成交人有义务对服装进行免费修整，如果不能修整的需重新制作，费用由成交人承担。

新东欣公司安环部

2022年3月10日