

附件《新东元公司 2022 年现场工作服采购技术需求书》

新东元公司 2022 年现场工作服采购 技术需求书

一、现场工作服采购数量

- 1、全棉冬装工作服 410 套(纱支 20*16/128*60, 布料含棉量 100%);
- 2、全棉夏装工作服 410 套(纱支 32*132/130*70, 布料含棉量 100%);
- 3、防寒背心 410 套 (100%聚酯纤维面料, 羽绒, 重量不少于 150 克)。

二、尺码及具体数量要求

1、全棉冬装

尺码	S (155CM)	M (160CM)	L (165CM)	XL (170CM)	XXL (175CM)	XXXL (180-185CM)
数量	30	76	162	66	70	6

2、防寒背心

尺码	S (155CM)	M (160CM)	L (165CM)	XL (170CM)	XXL (175CM)	XXXL (180-185CM)
数量	30	76	162	66	70	6

3、全棉夏装

尺码	S (155CM)	M (160CM)	L (165CM)	XL (170CM)	XXL (175CM)	XXXL (180-185CM)
数量	26	68	174	66	70	6

三、材质要求

- 1、全棉冬装工作服 410 套(纱支 20*16/128*60, 布料含棉量 100%);
- 2、全棉夏装工作服 410 套 (纱支 32*132/130*70, 布料含棉量 100%) ;
- 3、防寒背心: (100%聚酯纤维面料, 羽绒, 重量不少于 150 克)。
- 4、性能: 防静电、不退色、不起皱, 有反光功能, 带新东元公司标识。
- 5、质量要求: GB12014-2009 防静电服装的质量要求 GB/T13640-2008 劳动防护服的标准。

四、工服样图

序号	名称	样图	备注
1	工作服		<ol style="list-style-type: none"> 1、胸口插卡袋采用布料, 颜色与周围一致(设计图中插卡袋部分为旧设计, 本次不采用); 2、上衣衣领及裤子腰带内侧绣白色布块供员工备注名字、工号; 3、衣扣采用 2 个纽扣; 4、主色藏青与大红色; 5、后背部需有少量排气孔; 6、按样图反光条设计。

五、具体要求

1、服装结构有利穿者的安全与卫生，与皮肤直接接触的材料应无皮肤刺激性或其它有害健康的影响，不影响人体正常的生理要求。

2、服装应便于穿脱并有利于作业时的肢体活动。

3、服装各部位缝制线路顺直、整齐、平服牢固，附件应便于连接和脱开，衬质应耐腐蚀。上下松紧适宜各部分的结合部位应严密、合理防止物料的浸入。

4、成交人须按样衣的款式、面料、颜色及结合采购人的要求原厂生产制作，不允许委托其他单位生产。

5、服装材料要求环保透气、舒适、抗皱性能好、抗菌防霉，易清洗，不褪色、耐穿不易起光面、不易起球，甲醛检测项目不得超过国家标准 GB/T2912.1-1998。

6、成交人在供货前须向采购方出具该批工作服的面料、辅料的技术参数/指标、性能说明和成衣加工工艺，提供面料、辅料的质量检验报告或产地证明(订货单)。

7、成交人应先经过采购人确认后，方可采购大货面料，服装在批量生产前，必须经采购人确认后投入生产。

8、中标后，采购人对成交人的样衣进行封存，作为验收的依据之一，验收结束后归还。

六、制作工艺要求

1、上装类：面、里、衬平服，不起泡，不渗胶；衣袋封口方正，宽窄一致；两袖口大小一致，面、里衬吻合，不吐里；肩缝平服。

2、下装类：止口顺直，宽窄一致，止口不反吐，袋布为全棉不

起球；裤子需增加皮带扣环。

3、线路：均匀、顺直，绗缝针距菱型要一致，缝制要牢固，平缝机明、暗每 3CM 为 14-16 针，锁眼每 1CM 不少于 9 针，手工针每 3CM 不少于 7 针。综合制作技术、工艺符合采购人要求，确定样版标准。

4、纽扣：眼位准确，眼与扣相对，扣与眼大小相适宜，纽扣排列整齐。手工上纽，先落底扣，并绕脚长 0.3CM，不掉线，不脱落（注：纽扣及拉链的材质为塑料）。

5、整体：面、里、衬松紧适宜，粘合衬不脱胶，不渗胶，不起皱，不起泡，不起壳。产品整洁无油污，无线头、线钉、粉印。

6、尺寸：男标准码数 S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL, 5XL；女标准码数 S, M, L, XL, 2XL。衣长允许 $\pm 1.0\text{CM}$ ，胸围允许 $\pm 1.5\text{CM}$ ，袖长允许 $\pm 0.7\text{CM}$ ，肩宽允许 $\pm 0.6\text{CM}$ 。

7、外观质量要求：产品外观整洁、平伏，折叠端正，左右对称，各部位熨烫平整，无漏烫，无死褶，产品无线头、无纱毛，各部位符合标准要求。线与面料相适应，包括色泽、质地、牢度、缩水率等方面，两者应大致相同，以能保证服装的内在质量与外观质量为准。

8、产品包装应按客户的要求达到整齐、牢固、无破损、产品数量准确、内外包装应设防潮层。

9、箱内应放入生产厂包装检验单，包装检验单应包括产品名称、号型、批号、数量、检验员、检验日期，箱外注明产品名称、数量、生产日期、生产厂名称、厂址。

七、项目售后服务标准

1、结果确认函发出后，成交人在 7 天须派专业人员提供各型号样品(费用由成交人承担)，给我司人员试穿，并记录每位员工的姓名、性别、所在部门以及有关尺寸，并统计各类工作服的实际需求数量。

2、试穿不合身的服装，成交人须在 7 个日历天派专业人员免费修改。经修改后仍不符合要求且无法修改到位的，需免费重新制作，并在 15 日历天内完成。

3、质保期内如有因量裁原因导致的服装不合身或破损，成交人有义务对服装进行免费修整，如果不能修整的需重新制作，费用由成交人承担。